

Materiales termoconformables al vacío – órtesis

Soluciones individuales para cada necesidad

Denominación, referencia	Medidas	Uso	Propiedades	Temperatura de trabajo	Información técnica adicional
Streifylen® 111P17/... ○ 111P19/... ● polietileno (PE-HD)	2.000 x 1.000 x 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 8 mm	Polietileno de alta calidad para la técnica ortopédica, patentado en 1965, ideal para la confección de órtesis nocturnas, bandejas de acomodamiento y corsés	blanco o color carne, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable, se puede repujar, encogimiento de material muy reducido	según el espesor del material aprox. a 165 – 175 °C	Según el tipo de horno, utilizar siempre un recubrimiento PTFE limpio como capa de apoyo; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material. Cuanto más seco esté el modelo, menor será el encogimiento de material. Mientras más lento y uniforme sea el enfriamiento del material sobre el modelo, menores serán las tensiones del material. Poner atención al recorrido del horno al modelo, que sea lo más corto posibles, ya que especialmente en polipropilenos (PP) termoplásticos, el tiempo óptimo para moldear al vacío es muy corto. Ventanas abiertas en un taller pueden provocar corriente de aire que enfríen anticipadamente el polipropileno (PP) termoplástico. (Esta advertencia se aplica generalmente para todos materiales termoplásticos de PE, PP y copolímero.) Informaciones sobre papel termo sensible así como videos de procesamiento los encuentra bajo www.streifeneder.es/op .
Streifycolor® 111P20/... ● polietileno (PE-HD)	2.000 x 1.000 x 2, 3, 4, 5, 6, 10, 15 y 20 mm	apropiado para órtesis de apoyo rígidas y órtesis de descarga	negro, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable	según el espesor del material aprox. a 165 – 180 °C	
Streifylast®/Trolen 111P29/... ○ Polietileno blando (LDPE)	2.000 x 1.000 x 1, 2, 3, 4 y 5 mm	apropiado para órtesis parcialmente flexibles, solapas y piezas insertadas, el Streifylast® delgado (1 – 2 mm) como ayuda para espumear	blanco lechoso, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable a altas temperaturas, se puede repujar	según el espesor del material aprox. a 130 – 160 °C	
Streifydur® 111P25/... ○ Polipropileno (PP)	2.000 x 1.000 x 1, 2, 3, 4 y 5 mm	apropiado para la elaboración de férulas de apoyo y órtesis	blanco lechoso /transparente, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable	según el espesor del material aprox. a 175 – 190 °C	
Streifydur® Plus 111P25/... ○ Polipropileno (PP)	2.000 x 1.000 x 2, 3, 4, 5 y 6 mm	ideal para la elaboración de AFOs, DAFOs y otras órtesis	blanco lechoso, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable	según el espesor del material aprox. a 185 – 200 °C	
Copolímero 111P150/... ○ Copolímero (PP-Blend / PP-C)	2.000 x 1.000 x 2, 3, 4, 5 y 6 mm	adecuado de manera óptima para la confección de órtesis, férula de apoyo y corsés	blanco, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable, resistente al impacto	según el espesor del material aprox. a 175 – 190 °C	
Streifydur® Ortho 111P127/... ○ Copolímero (PP-Blend)	2.000 x 1.000 x 2, 3 und 4 mm	apropiado para la elaboración de férulas semiflexibles de apoyo, insertos y órtesis	blanco, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, soldable, contracción reducida, a prueba de rotura	según el espesor del material aprox. a 180 – 195 °C	
PETG 111P18/... ○ Tereftalato de polietileno glicol	2.000 x 1.000 x 2, 3, 4, 5, 6 y 8 mm	perfectamente adecuado para moldear al vacío, para órtesis de prueba y máscaras faciales después de quemaduras	transparente, fisiológicamente inocuo, se puede desinfectar, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío, muy elevada resistencia a la rotura, encogimiento no perceptible	según el espesor del material aprox. a 160 – 170 °C	
Streifyflex - lámina termoconformado 111P262/... ○ Etileno de vinilacetato (EVA)	aprox. 1.000 x 1.000 x 1,5 2, 3, 4 y 5 mm	ideal como material interior para calzado, férula impermeable al agua, soporte de antebrazo, para la confección de prótesis de pierna y brazo (según Bellmann)	transparente, de elasticidad permanente, dermocompatible, se puede desinfectar, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío y muy buenas propiedades para soldar	según el espesor del material aprox. a 120 – 135 °C	
Streifyflex Color 111P263/... – 111P276/... ● Etileno de vinilacetato (EVA)	1.115 x 900 x 2 y 4 mm	ideal como material interior para calzado, férula impermeable al agua, soporte de antebrazo, para la confección de prótesis de pierna y brazo (según Bellmann)	colores variados, elasticidad permanente, dermocompatible, se puede desinfectar, moldeado termoplástico, termoconformable al vacío y muy buenas propiedades para soldar	según el espesor del material aprox. a 120 – 135 °C	
Turbocast 111P81/... – 111P89/... ● Termoplástico de baja temperatura (PCL y PUR)	disponible en diferentes medidas, para más información consultar nuestro catálogo "Materiales y suministros de producción"	apropiado para férula de apoyo y de corrección temporales	colores variados, muy buenas propiedades de corte, estiramiento y moldeo, puede ser modelado directamente sobre la piel después de un corto periodo de enfriado a aprox. 40 °C	según el espesor del material a aprox. 75 – 80 °C en baño de agua	
Turbocast Ortho 111P82/... – 111P85/... ● Termoplástico de baja temperatura (PCL y PUR)	disponible en diferentes medidas, para más información consultar nuestro catálogo "Materiales y suministros de producción"	apropiado para férula de apoyo y de corrección temporales	color carne, diferentes versiones (no perforado – perforado fino), muy buenas propiedades de corte, estiramiento y moldeo	según el espesor del material a aprox. 70 °C en baño de agua	