


Materiales termoconformables al vacío – prótesis

Soluciones individuales para cada necesidad

Denominación, referencia	Medidas	Uso	Propiedades	Temperatura de trabajo	Información técnica adicional
PET (G), 111P68/...	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 y 20 mm	para encajes de prueba y provisionales	transparente, duro, termoplásticamente conformable, soldable, resistente al impacto, no encoge	según el espesor del material aprox. 160 – 170 °C	Material PET(G) almacenar en seco. Pegamientos con resina acrílica y emplaste pueden conducir a la fragilidad del material y a la rotura. Preferentemente asegurar los encajes mediante material de vendaje sintético.
Streifytec rígido, 111P170/..	400 x 400 x 8, 10, 12, y 15 mm	para encajes de prueba y provisionales	azul-transparente, duro, termoplástico moldeable, resistente al impacto, a prueba de rotura, no encoge	según el espesor del material aprox. 160 – 170 °C	Cumplir con las indicaciones de temperatura. Una distancia muy reducida a los elementos de calefacción por infrarrojos, conduce a la formación de burbujas en el material.
Streifydur®, 111P63/..	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 y 20 mm	técnica de encaje contenedor, técnicas de encaje CAT-CAM, encaje prótesis autoportante	blanco lechoso, termoplásticamente moldeable, muy duro, alta rigidez, resistente a fluidos corporales, alta conductividad térmica	según el espesor del material aprox. 185 – 200 °C	Modelo de escayola seco, precalentar el modelo de escayola, por la tarde conformar al vacío y no desconectar la unidad de vacío, es importante un enfriamiento lento, de lo contrario, se produce una fuerte contracción.
Streifylast Plus LDPE, 111P97/..	400 x 400 x 10, 12 y 15 mm	técnica de encaje contenedor, técnicas de encaje CAT-CAM, encajes interiores, moldes femorales	blanco lechoso, termoplástico, semielástico, resiste a fluidos corporales, superficie cerosa	según el espesor del material aprox. 150 °C	Usar para el aislamiento óptimo del modelo una calceta de vacío 95P2, alternativamente el revés del PE material para la técnica de laminación con resina 130P1/...
Streifyflex (EVA), 111P62/..	400 x 400 x 9, 12 y 14 mm	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis transfemorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según el espesor del material aprox. 130 – 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.
Streifyflex Black (EVA), 111P71/..	400 x 400 x 9, 12, 14 y 18 mm	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis transfemorales, técnica ISNY	negro, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según el espesor del material aprox. 130 – 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.
Streifyflex Super Plus (EVA), 111P99/..	400 x 400 x 12 y 17 mm	para encajes interiores blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY y CAT-CAM y especialmente para formas anatómicas de encajes (MAS)	color lechoso, moldeable termoplásticamente, de elasticidad continua, superficie cerosa	según el espesor del material aprox. 160 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.
Streifytec flexible, 111P174/..	400 x 400 x 4,7, 6,3, 8,5 y 11 mm	material resistente termoconformable para encajes interiores parcialmente flexibles, material delgado adecuado para mascarillas faciales irrompibles	claro a translúcido, termoplásticamente moldeable, según grosor de la pared de duro a parcialmente flexible	según el espesor del material aprox. 160 °C	Usar para el aislamiento óptimo del modelo una calceta de vacío 95P2, alternativamente el revés del PE Material para la técnica de laminación con resina 130P1/...
Streifytec Extra-Soft (EVA), 111P176/..	400 x 400 x 9 y 12 mm	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis transfemorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según el espesor del material aprox. 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.
Streifytec Extra-Soft con silicona (EVA), 111P178/..	400 x 400 x 9 y 12 mm	como el Streifyflex, la adición de silicona aumenta la adherencia al muñón, mat. con espesor reducido se adecuan bien para la prótesis de brazo	color lechoso, moldeable termoplásticamente, de elasticidad continua, superficie cerosa	según el espesor del material aprox. 150 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.
Streifytec Excel (EVA), 111P183/.. (¡Material termoconformable mas blando de la gama de productos!)	400 x 400 x 10, 12 y 15 mm	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis transfemorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según el espesor del material aprox. 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón 140P41.

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantillas antiadherentes 168P75/S.