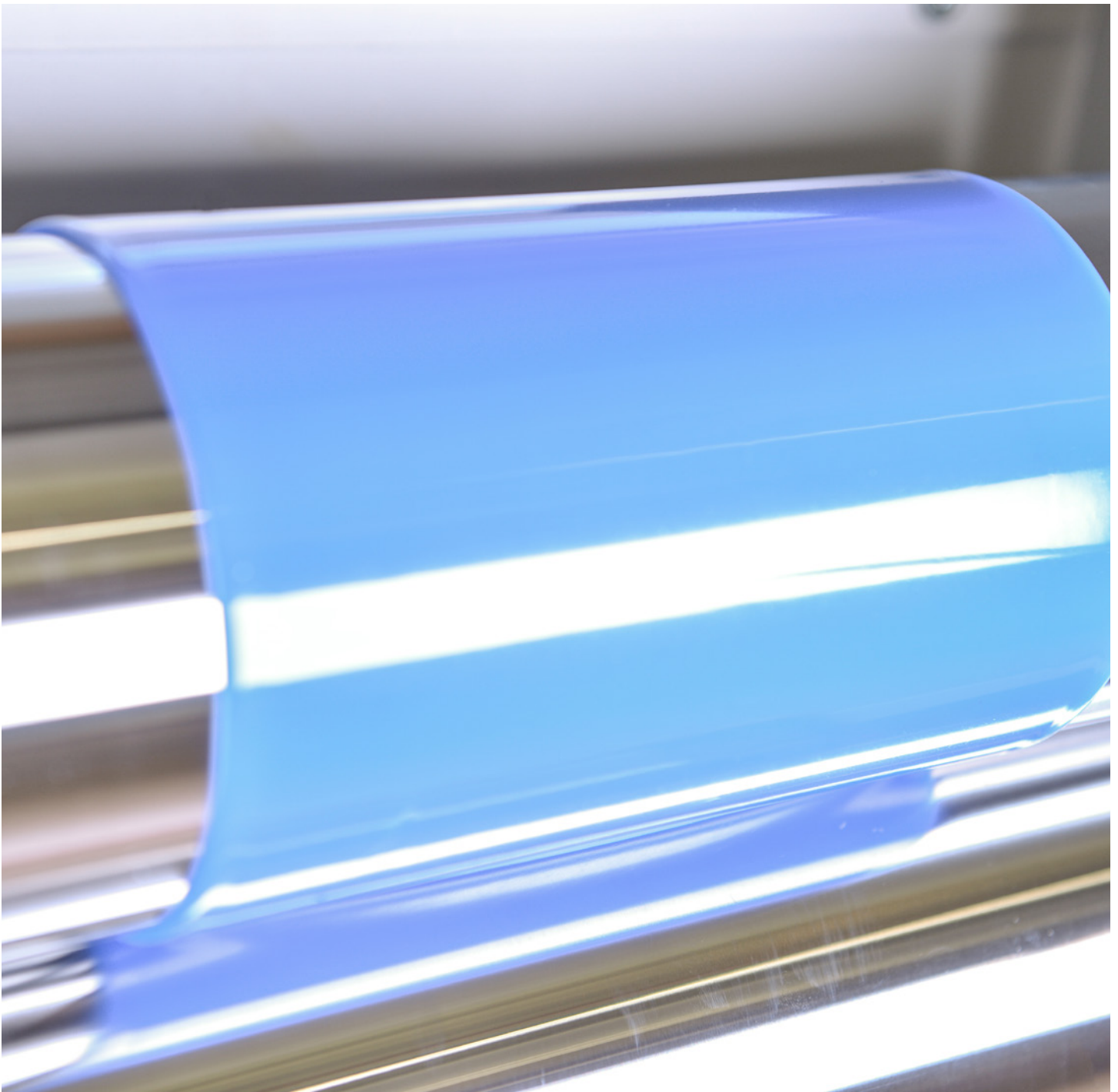


MonoSil.HTV

Procesamiento de silicona con un solo componente



Nueva tecnología para resultados rápidos: el MonoSil.HTV

Las siliconas HTV se han establecido como material en la tecnología ortopédica. Gracias a su excelente tolerancia cutánea, que evita alergias e irritaciones, el material es ideal para la fabricación de suministros cosméticos, encajes protésicos y órtesis. Las siliconas conocidas hasta la fecha requieren de dos componentes que deben mezclarse en una proporción de 1:1. El nuevo MonoSil.HTV consta de un solo componente y permite prescindir por completo de este paso de trabajo y ahorrar un tiempo valioso durante el laminado.

MonoSil.HTV, ventajas



- solo un componente
- cantidad reducida de burbujas de aire
- no es necesario hacer un laminado previo
- absorción óptima de los colores
- menos pases de laminado que con 2 componentes
- se adapta perfectamente al modelo gracias a los rodillos
- tacto agradable y alto confort
- muy resistente a la rotura después de la vulcanización
- posibilidad de trabajar en el modelo a lo largo de 2 – 3 días (por ejemplo, epítesis)
- almacenamiento en frigorífico (durabilidad 1 año)

MonoSil.HTV, desventajas



- sensible a la humedad
- tiempo de curado: 8 horas a 80 °C

Lista de control, paso a paso para conseguir el producto perfecto de silicona HTV

- ✓ ¡Atención! EpiSil y MonoSil.HTV no deben mezclarse.
- ✓ ¿Ha alcanzado la silicona la temperatura ambiente antes de procesarla?
- ✓ ¿Está la silicona libre de condensación en el momento del procesamiento?
- ✓ ¿Es el modelo de yeso poroso (5E1)?
- ✓ ¿Está seco el modelo de yeso?
(almacenado durante 3 días a 50 °C en un horno de ventilación forzada o 1 semana a temperatura ambiente y baja humedad)
- ✓ ¿Está el modelo de yeso suficientemente alisado?
- ✓ ¿Está el modelo de yeso suficientemente aislado y pulido con sellador/cera líquida (84E9)?
- ✓ ¿Se ha limpiado bien los cilindros para silicona antes de procesarlo?
- ✓ ¿Se utilizan manos limpias y sin crema?
- ✓ ¿Las herramientas de silicona están completamente limpias?
- ✓ ¿Esta la silicona suficientemente laminada y coloreada?
- ✓ ¿Se ha comprobado si hay burbujas al tratar la silicona con el rodillo de procesamiento?
- ✓ ¿Se ha trabajado la superficie exclusivamente con los materiales recomendados?
- ✓ ¿Se curó la silicona cuidadosamente a 80 °C en un horno de ventilación forzada durante 8 horas?

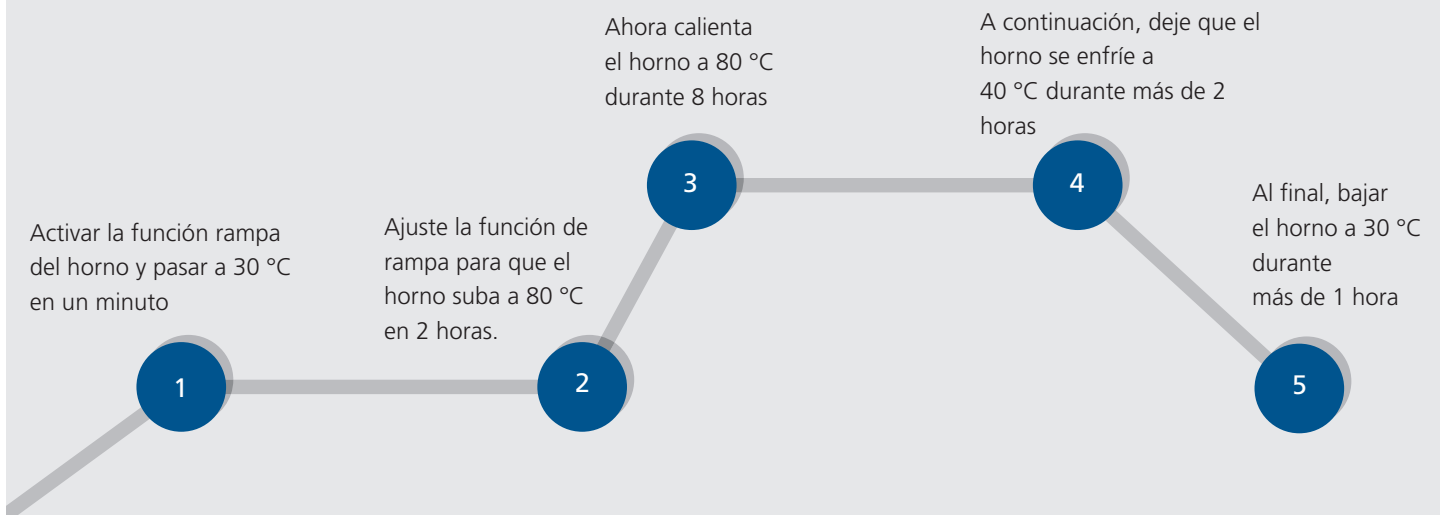


| Contenido | Dureza | Referencia |
|-----------|------------|------------|
| 2,0 kg | 35 Shore A | 80E10/2 |
| 2,0 kg | 55 Shore A | 80E20/2 |
| 2,0 kg | 70 Shore A | 80E30/2 |

Curado

Como variante más cuidadosa para los modelos y el material, se recomienda el curado mediante una rampa de temperatura hasta los 80 °C en un plazo de dos horas, luego el curado durante otras ocho horas a 80 °C y, finalmente, el curado final de la silicona de nuevo sin modelo durante una hora a 110 °C en el horno.

Ajuste de las curvas de temperatura*



*Las curvas de temperatura según el horno de ventilación forzada 50M6/3540.

Variedad de colores con Pacolor

Las tintas de silicona pastosas y de alto rendimiento Pacolor son adecuadas para obtener resultados de color intensos. Son resistentes a la luz, a la temperatura y están disponibles en variados colores.



| Color | | Referencia |
|--------------|--|------------|
| carne |  | 44E10 |
| blanco |  | 44E11 |
| rojo |  | 44E12 |
| amarillo |  | 44E13 |
| azul |  | 44E14 |
| negro |  | 44E15 |
| pardo rojizo |  | 44E16 |
| naranja |  | 44E17 |
| magenta |  | 44E18 |
| verde |  | 44E19 |

Consejo:

Todos los colores se pueden mezclar entre sí y también son adecuados para siliconas RTV.

Perfectamente preparado: información práctica sobre el almacenamiento y el procesado



Instrucciones de almacenamiento

MonoSil.HTV se suministra envasado al vacío en una bolsa de protección contra la luz con cierre de cremallera. En este embalaje original sin abrir, el material puede almacenarse a una temperatura de 4 – 6 °C (por ejemplo, en el frigorífico) durante un año y a temperatura ambiente durante medio año.

Después de abrir o utilizar el MonoSil.HTV, guárdelo primero en una film plástico adherente y, a continuación, refrigérelo (4 – 6 °C) en una bolsa de protección contra la luz.

Consejos para el procesamiento

Preparar con anterioridad: MonoSil.HTV es sensible a la humedad. Para que la humedad escape después del almacenamiento en frío, la silicona debe mantenerse a temperatura ambiente al menos una hora antes de ser procesada.

Limpieza minuciosa: El limpiador de silicona de "fórmula suave" 83E6 es apropiado para una limpieza rápida y profunda después del procesamiento con productos de silicona.



Del material al banco de trabajo: nuestro servicio en el campo del procesamiento de la silicona

Además de la variedad de materiales, nuestra completa gama le ofrece la posibilidad de pedir máquinas, herramientas y accesorios adecuados y de alta calidad para el procesamiento de la silicona. Puede encontrar una amplia selección en línea en la Información sobre productos «Procesamiento de silicona».



Streifeneder
ortho.production GmbH
Moosfeldstraße 10
82275 Emmering
Alemania
T +49 8141 6106-0
F +49 8141 6106-70
office@streifeneder.de
www.streifeneder.es/op



300W162/S 2021-06