

Información sobre productos Procesamiento de silicona



- Productos para la construcción de moldes..... 7 – 9
- Silicona HTV 10
- Silicona RTV..... 11 – 13
- Accesorios 14 – 20
- Herramientas 21 – 23
- Máquinas y puestos de trabajo 24 – 26
- Símbolos 28

Procesamiento de silicona

La silicona es ahora uno de los materiales más utilizados en la tecnología ortopédica. El punto de partida para la producción de la silicona es el silicio (abreviatura química: Si), que se obtiene en combinación con oxígeno (O₂) a partir de diversos productos naturales como arena, guijarros o cuarzo. Tiene excelentes propiedades físicas, óptimas posibilidades de procesamiento y un alto nivel de compatibilidad corporal, lo que evita irritaciones o alergias en la piel.

Como proveedor global, no sólo ofrecemos las materias primas en sí, sino también accesorios, herramientas y máquinas importantes que son necesarias para la fabricación de epíttesis, encajes protésicos y órtesis.

Estos incluyen, por ejemplo, materiales especiales para la fabricación de moldes, imprimaciones, siliconas en varios grados de dureza y variedad de colores.

Esta información resume los productos más importantes de nuestra variada gama de productos para el procesamiento de silicona. Nuestra completa gama de productos las encontrará en nuestros catálogos principales para las áreas Máquinas y herramientas – Materiales y suministros de producción bajo: www.streifeneder.es/op





Alginato

Material

- alginato
- color: amarillo

Uso

- para impresiones detalladas de dedos, epítisis, pies y manos
- aplicar una capa de aprox. 1 cm de espesor sobre la parte deseada del cuerpo y reforzar con un vendaje de escayola
- verter a continuación inmediatamente con escayola, referencia 5E1 o 5E2
- para mezclar y aplicar usar la espátula de Alginat, referencia 50E4

Características

- olor agradable

Proporción de mezcla

- 23 g alginato : 50 ml agua fría

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
500 g	1E2



AbdoSil.RTV L

Material

- silicona para impresión de baja viscosidad
- color: azul

Uso

- para la producción de impresiones de alta precisión, en particular en el campo de la prótesis maxilo-facial

Características

- incl. catalizador

Set compuesto de:

- 2 cartuchos c/u 50 ml
- 12 puntas de mezcla

Unidad de venta: 1 set

Referencia
82E4



Abdosil H con catalizador

para refuerzo de material

Material

- silicona para impresión de alta viscosidad
- color: verde

Uso

- para el refuerzo de material, en particular en el campo de la prótesis maxilo-facial

Características

- incl. catalizador

Set compuesto de:

- 2 cartuchos c/u 50 ml
- 12 puntas de mezcla

Unidad de venta: 1 set

	Referencia
	82E5

 Para el refuerzo de las impresiones elaboradas con Abdosil L, referencia 82E4.



Pistola de mezcla

Uso

- para Abdosil L, referencia 82E4, Abdosil H, referencia 82E5 y Araldite adhesivo referencia 90C1

Unidad de venta: 1 pieza

	Referencia
	82E6/50



Escayola, sintética

Material

- sulfato cálcico - modificación

Uso

- para la toma detallada de negativos y la construcción de moldes

Características

- baja expansión
- muy dura

Proporción de mezcla

- 1 parte agua : 3 partes del yeso especial, referencia 5E2

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	5E2



Escayola, porosa

Material

- sulfato cálcico

Uso

- para el contacto directo entre silicona y escayola
- en combinación con la técnica de vacío y con Pastosil y Episil

Características

- duro
- baja formación de burbujas

Proporción de mezcla

- 1 parte de agua : 1,5 parte de escayola, referencia 5E1

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	5E1



PastoSil.HTV

Material

- silicona de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B
- color: carne

Uso

- para moldear sobre el paciente
- para duplicar modelos y para la elaboración de prótesis de prueba

Características

- pulible una vez endurecido
- tiempo de procesamiento dependiendo de la temperatura ambiente: 2-5 min

Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 2 respectivamente 4 recipientes de plástico

Contenido	Referencia
4 x 250 g	81E2/1
2 x 1,0 kg	81E2/2



EpiSil.HTV, 20 Shore A

Material

- silicona HTV
- componentes A y B

Uso

- para la producción de liners, guantes de compresión y otros suministros elásticos

Características

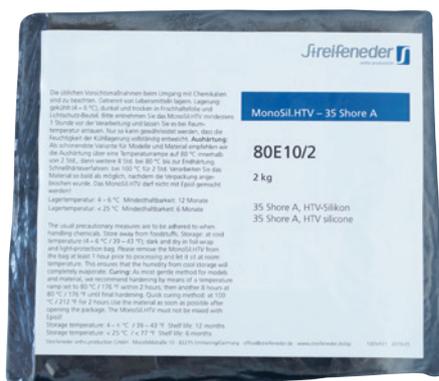
- 20 Shore A
- laminable
- muy resistente a la rotura después de la vulcanización

Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botes)

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	80E11/2
c/u 4,8 kg	80E11/9,6
c/u 6,8 kg	80E11/13,6



MonoSil.HTV

Material

- silicona HTV
- un componente

Uso

- para la elaboración de órtesis y prótesis individuales

Características

- 35, 55 y 70 Shore A
- laminable
- se puede colorear
- muy resistente a la rotura después de la vulcanización

Proporción de mezcla

- sin relación de mezcla, ya que sólo se utiliza un componente

Contenido	Versión	Referencia
2,0 kg	35 Shore A	80E10/2
2,0 kg	55 Shore A	80E20/2
2,0 kg	70 Shore A	80E30/2

 Aísle los modelos de yeso poroso con Sealer/Liquid Wax 84E9. Esto facilita la retirada de la silicona del modelo de yeso después del curado.



KonSil.RTV

Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

Uso

- para la producción de almohadillas blandas para la descarga distal de muñones y acolchados blandos

Características

- silicona con propiedades muy blandas
- tiempo de curado a temperatura del ambiente aprox. 24 horas

Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 latas)

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	81E27

S La dureza del KonSil.RTV se puede ajustar añadiendo Facialsil 81E1. Primero mezcle los dos componentes mezclados (KonSil.RTV y Facialsil.RTV) y luego cree la dureza Shore deseada. Una relación de 50:50 da como resultado aprox. 12 - 15 Shore A. A temperaturas ambiente superiores a 22 °C, guarde la silicona en el frigorífico para obtener una mayor vida útil. Esto tarda unos 45 minutos.



Facialsil.RTV, 35 Shore A

Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV

Uso

- para la elaboración de prótesis maxilo-faciales

Características

- aprox. 35 Shore A después de endurecer
- tiempo de curado a temperatura del ambiente aprox. 24 horas

Proporción de mezcla

- componente A : componente B (catalizador) 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botellas)

Contenido	Referencia
1,0 kg (componente A) y 1,0 kg (componente B)	81E1/2

S La dureza de Facialsil puede ser suavizada añadiendo KonSil.RTV 81E27. Primero mezcle los dos componentes mezclados (Facialsil.RTV y KonSil.RTV) y luego cree la dureza Shore deseada. Con una relación de 50:50, el resultado es de aprox. 12 - 15 Shore A. A temperaturas ambiente superiores a 22 °C, guarde la silicona en el frigorífico para obtener un mayor periodo de aplicación. Periodo de aplicación aprox. 45 minutos.



StreifySil.RTV, 5 Shore A

Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

Uso

- para la producción de almohadillas blandas para la descarga distal de muñones, acolchados blandos y liners

Características

- 5 Shore A
- silicona con propiedades muy blandas
- tiempo de curado a temperatura del ambiente aprox. 1 hora

Proporción de mezcla

- componente A : componente B (catalizador) 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 latas)

Contenido	Referencia
1,0 kg (componente A) y 1,0 kg (componente B)	81E26

S Para obtener un compuesto que se pueda aplicar con una espátula, el líquido StreifySil.RTV puede espesarse con un estabilizador 81E28. Añada el estabilizador gota a gota y añade más si es necesario. Por favor, asegúrese de que la mezcla sea suficiente. Guarde la silicona en el frigorífico en caso de una temperatura ambiente superior a 22 °C para garantizar una vida útil más larga. Esto toma aproximadamente de 5 a 10 minutos.



Estabilizante para StreifySil.RTV

Material

- poliéter

Uso

- para el espesamiento de silicona StreifySil.RTV, referencia 81E26

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
100 g	81E28



LinerSil.RTV, 5 Shore A

Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

Uso

- para la fabricación de liner individualizados

Características

- tiempo de secado 10 – 15 minutos
- desmoldeable después de 90 minutos
- aprox. 5 Shore A después de endurecer

Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Contenido	Referencia
c/u 500 g	81E31/1



LinerSil.RTV lento, 5 Shore A

Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

Uso

- para la fabricación de liner individualizados

Características

- tiempo de secado 45 minutos
- desmoldeable después de 3 horas
- aprox. 5 Shore A después de endurecer

Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	81E32/2



Pistola de inyectar

Uso

- para extraer la materia prima de los cartuchos (adecuado para 81E29)

Bestell-Nr.
81E29/E1



Diluyente de silicona

Material

- diluyente líquido de silicona

Uso

- para diluir los adhesivos de silicona (p. ej. para adherir las cubiertas de tela a los liner)

Características

- transparente
- líquido

Contenido	Referencia
1 l	81E30



Bloc de mezcla

Material

- papel especial encerado

Uso

- para mezclar Episil y Abdosil

Características

- el bloc está provisto con una parte inferior antideslizante, que evita que el bloc de mezcla se resbale

Unidad de venta: 1 bloc de 50 hojas

Medidas L x A	Referencia
240 x 150 mm	75E1



Sellador / cera líquida

Material

- mezcla de C7 – C10 isoalcanos y isopropanol

Uso

- aísla los modelos de escayola de la silicona

Características

- líquido
- brochabilidad
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
500 ml	84E9

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el sellador / cera líquida.



Limpiador de silicona «fórmula suave»

Material

- Limpiador de silicona

Uso

- disolvente y producto de limpieza para silicona
- para corroer superficies no vulcanizadas de silicona

Características

- transparente
- líquido
- libres de señalamiento
- no es inflamable

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
500 ml	83E6



Heptano

Material

- heptano

Uso

- disolvente y producto de limpieza para silicona
- para corroer superficies no vulcanizadas de Episil, referencia 80E31 (65 Shore A)

Características

- transparente
- líquido
- fácilmente inflamable
- sustancias peligrosas para el agua

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
250 ml	83E4

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con heptano.



Guantes protectores resistentes a los productos químicos

Material

- HPPE película de laminación
- según la norma EN 374, clase de protección 6

Uso

- guantes de lámina resistentes a los productos químicos apto para el procesamiento de silicona

Características

- 5 capas
- forma anatómica

Unidad de venta: 1 par

Medidas	Largo	Referencia
6	380 mm	12P22/6
7	380 mm	12P22/7
8	380 mm	12P22/8
9	380 mm	12P22/9
10	410 mm	12P22/10



Loctite Set pegamentos para silicona

Material

- cianacrilato pegamento rápido

Uso

- para pegaduras fuertes y especialmente resistentes entre siliconas y otros elastómeros

Características

- transparente
- líquido
- de secado rápido

Set compuesto de:

- 1x Loctite 7063, limpiador 400 ml, referencia 118P41
- 1x Loctite 770, Primer 10 g, referencia 118P45
- 1x Loctite 406, pegamento rápido 20 g, referencia 118P44

Unidad de venta: 1 set



	Referencia
	81E20

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite set pegamentos para silicona.



Pacolor

Material

- pigmento colorante pastoso, de gran rendimiento

Uso

- para opacar siliconas transparentes

Características

- pastoso
- resistente a la temperatura
- colores intensos
- resistente a la luz

Unidad de venta: 1 bote (50 g)

Color	Referencia
color carne	44E10
blanco	44E11
rojo	44E12
amarillo	44E13
azul	44E14
negro	40E15
pardo rojizo	44E16
naranja	44E17
magenta	44E18
verde	44E19



Facolor

Material

- fibras viscosas (brillante)

Uso

- para colorear siliconas transparentes

Características

- resistente a la temperatura
- colores intensos
- resistente a la luz

Unidad de venta: 1 bolsa (75 g)

Color	Referencia
blanco	45E11
rojo	45E12
amarillo	45E13
azul	45E14
negro	45E15
rojo oscuro	45E16
marrón oscuro	45E17
rosa	45E18
verde	45E19
marrón claro	45E20
amarillo oscuro	45E21
violeta	45E22
naranja	45E23



Disco para laminar

Material

- acero inoxidable

Uso

- para el anclaje de atornilladuras en silicona (HTV), Pre-preg y laminados de resina

Características

- con 3 ranuras
- resistente a la corrosión

Unidad de venta: 1 pieza

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 15 x 4,8 mm	34P9



Conexión para PIN con ranura para liners de silicona

Material

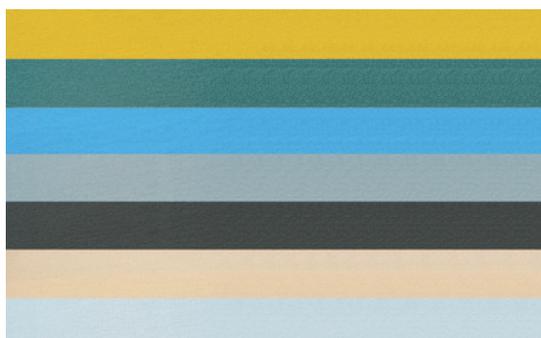
- POM
- manguito con rosca interior de acero

Uso

- para la confección individual de liners de silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Diámetro	Peso	Rosca	Referencia
40 mm	11 g	M10	50A3/40
50 mm	12 g	M10	50A3/50
60 mm	14 g	M10	50A3/60
70 mm	16 g	M10	50A3/70
86 mm	19 g	M10	50A3/86
96 mm	22 g	M10	50A3/96



Duolastic tela de forro

Material

- tela de forro bielástica de 84 % poliamida y 16 % elastán
- peso: 275 g/m²

Uso

- para la elaboración individual de liners

Propiedades

- Duolastic: extremadamente expansible en ambas direcciones (largo: 200 %, ancho: 150 %) y resistente a la abrasión
- rugosa por un lado para una mejor unión entre la silicona y el material

Unidad de venta: metro lineal

Ancho	Color	Referencia
165 cm	amarillo	8T15/G
165 cm	verde	8T15/GÜ
150 cm	azul claro	8T15/HB
150 cm	gris medio	8T15/MG
165 cm	antracita	8T16/A
165 cm	arena	8T16/SD
165 cm	gris argentado	8T16/SG



Cremallera

Material

- tejido con dientes de plástico
- color: negro

Uso

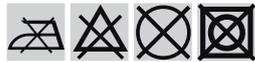
- como sistema de cierre en órtesis de silicona o en el procesamiento textil

Características

- divisible

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
20 cm	85E1/20
25 cm	85E1/25
30 cm	85E1/30



Micro - cierre autoadherente „Back to Back“



Material

- 100 % poliamida
- fibras en forma de gancho moldeada por extrusión
- color: negro

Uso

- especialmente adecuado para su incorporación en las siliconas HTV
- los Micro cierres autoadherentes (gancho/bucle) tienen una mayor resistencia al cizallamiento, pero menor fuerza adhesiva que los cierres tipo autoadherentes normales
- la cinta con ganchos autoadherentes puede ser usada también con otras cintas con bucles o materiales con superficie aterciopelada

Unidad de venta: 1 m

Ancho	Color	Referencia
38 mm	negro	60T41BS38S
38 mm	blanco	60T41BS38W



Tijeras

- pequeña, curvada, con micro-dientes en la cuchilla inferior, ideal para el corte de silicona
- Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
130 mm	50E7



Tijeras

- pequeña, curvada, con la punta biselada, ideal para el corte de silicona
- Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
145 mm	50E17



Espátula para silicona

- flexible
- ancha, para la mezcla de siliconas fluidificada
- Unidad de venta: 1 pieza

Longitud de la espátula	Longitud total	Referencia
105 mm	205 mm	50E5



Espátula de plástico para modelado

- para eliminar con cuidado restos de silicona HTV de los cilindros mecánicos y eléctricos de silicona
- ideal para el modelado de escayola, cera, plastilina y silicona
- Unidad de venta: 1 pieza

Color	Largo	Referencia
azul	aprox. 200 mm	166P24



Rodillo de procesamiento

- forma cónica
- para trabajar siliconas modelables
- Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E3



Rodillo de procesamiento

- forma cilíndrica
- para trabajar siliconas modelables
- Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Diámetro	Referencia
150 mm	8,0 mm	50E15



Rodillo de procesamiento

- forma cilíndrica
- para trabajar siliconas modelables
- Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Diámetro	Referencia
120 mm	5,0 mm	50E16



Espátula doble, estrecha

- adecuado para el modelado de cera y silicona
- Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E21



Cuchillo para cera

- adecuado para el modelado de cera y silicona
- Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
170 mm	50E9



Mango de bisturí „Standard Fig. 4“

- mango plano y sólido
- adecuado para las cuchillas fig. 18 - 36
- largo = 140 mm
- Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E26



Cuchillas de bisturí

- estéril
- cuchilla pequeña para trabajos minuciosos
- para el mango de bisturí, referencia 50E26
- Unidad de venta: 100 piezas

Medidas	Referencia
Fig. 24	50E27



Mescladora de escayola

- para la mezcla de escayola sin burbujas y silicona fluidificada
- para montaje en mesa o pared
- unidad de vacío con inyector libre de mantenimiento
- motor robusto de alto rendimiento
- de instalación fácil
- conmutador manual y automático
- vibrador incorporado
- incl. recipiente de mezcla 500 ml
- incl. estativo de mesa

Datos técnicos

- medidas L x A x H: 240 x 220 x 400 mm
- revoluciones por minuto: 425
- conexión eléctrica: 230 V / 50 Hz / 1 Ph / 0,25 kW
- peso: 15 kg
- color: blanco

	Referencia
	90E20

Suministro sin soporte.

J Para todos los trabajos de mantenimiento en la mescladora, se recomienda el aceite especial, referencia 90E20/E1 (contenido 500 ml).



90E20/500

Recipiente de mezcla para mescladora de escayola 90E20

- recipiente de mezcla con mezclador-agitador
- para mezclar escayolas fluidificadas y silicona RTV

Capacidad	Material	Referencia
300 ml	plástico	90E20/300
500 ml	plástico	90E20/500
875 ml	plástico	90E20/875
1200 ml	acero	90E20/1200



Cilindros eléctricos para silicona

modelo sobremesa

- para mezclar y laminar silicona de 0,1 mm hasta 15 mm de grosor

Equipamiento

- panel de control táctil integrado en la carcasa
- parada de emergencia, conmutador en carcasa
- pedal
- ajuste manual de la distancia entre los cilindros
- indicador digital de la distancia entre los cilindros
- dispositivo frontal de seguridad de los cilindros
- apertura automática de los cilindros mediante asa de emergencia
- iluminación detrás de los cilindros

Datos técnicos

- Indicador de la abertura entre cilindros: 0 - aprox. 15 mm
- medidas de los cilindros: Ø 100 x 400 mm
- medidas de la máquina L x A x H: 780 x 530 x 580 mm
- pantalla digital: 0,1 mm precisión
- número de revoluciones de los cilindros: niveles: 1 - 10
- conexión eléctrica: 230 V / 50-60 Hz / 1 Ph / 0,37 kW
- peso: 170 kg
- color: RAL 7035 gris luminoso

Bestell-Nr.

90E33



Cilindros eléctricos para silicona

- para mezclar cantidades más grandes de silicona
- para laminar placas grandes de silicona de 0,1 a 20 mm de espesor del material

Equipamiento

- panel de control táctil integrado en la carcasa
- pedal con instalación de paralización rápida
- ajuste de la distancia entre los cilindros
- manubrio
- dispositivos de seguridad

Datos técnicos

- Indicador de la abertura entre cilindros: 0 - aprox. 20 mm
- medida máx. de la placa por laminar: 650 x 720 mm
- medida de los cilindros: Ø 200 mm x 720 mm
- medidas de la máquina L x A x H: 1100 x 650 x 1300 mm
- pantalla digital: 0,1 mm precisión
- número de revoluciones del motor: 1480 rpm
- potencia de salida: 510 Nm
- conexión eléctrica: 230 V / 50 Hz
- corriente nominal: 8.34 A
- tensión de control: 24 V DC
- peso: aprox. 340 kg
- color: RAL 7035 gris luminoso

Referencia

90E30

 Construido de acuerdo con las directrices vigentes, la normas VDE y marcados con el distintivo CE.



foto similar

Puesto de trabajo - silicona

Equipamiento

- sistema de extracción de polvo
- 3 cajones
- 4 enchufes
- conexiones para gas, electricidad y aire comprimido
- mesa para campana de aspiración
- iluminación variable
- altura de trabajo ajustable, por medio de pies giratorios y atornilladura hexagonal interior

Datos técnicos

- medidas L x A x H: 1240 x 620 x 820 - 950 mm
- campos de ajuste: 6 ajustes cada uno a 25 mm
- conexión eléctrica: 230 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / máx. 1 kW
- peso: aprox. 130 kg
- color: azul genciana

Referencia
90E50

La capacidad total de la carga eléctrica conectada no debe superar los 12 A.

Símbolos

Símbolos de cuidado



Lavar a 40 °C



Lavar a temperatura media – aprox. 150 °C



No blanquear – no usar detergentes que contengan agente blanqueador



No lavar en seco



No usar máquina secadora

Símbolos de riesgo



Llama



Medio ambiente



Signo de exclamación



Peligro para la salud

Nuestro Centro de formación Streifeneder ortho.training

Para seguir siendo competitivos y satisfacer las crecientes demandas de los pacientes, ya no es suficiente el uso de productos ortopédicos de alta calidad. Un amplio conocimiento práctico basado en los conocimientos científicos actuales crea las mejores condiciones para poder reaccionar de forma competente y fiable en cualquier momento de la práctica diaria.

El centro de formación Streifeneder ortho.training, con sede en Emmering, fue creado para impartir valiosos conocimientos especializados y detallados a los especialistas en tecnología de calzado ortopédico, técnica ortopédica, fisioterapia y podología.

Un aula espaciosa (AudiMax) con 160 plazas, así como un taller totalmente equipado con 15 puestos de trabajo, sala de máquinas, sala de ensayos para pacientes y sala de yeso crean las mejores condiciones para una formación cualificada y avanzada al más alto nivel en unos 1.000 metros cuadrados. Herramientas modernas como sistemas multimedia, laboratorio para el análisis de marcha completamente equipado así como según las necesidades, material didáctico e ilustrativo, son estándar.

Y también con respecto a los recursos humanos, nuestro centro de formación dispone de forma óptima de personal especializado. Ponemos a su disposición un equipo de altamente calificados y comprometidos profesionales con experiencia en técnica ortopédica que por su experiencia práctica conocen el trabajo directo con el paciente. Mediante una evaluación constante de los seminarios y de los ponentes garantizamos una continua alta calidad de enseñanza. Además, todos los seminarios están acreditados por el Instituto de garantía de calidad y certificación (IQZ), y de AGOS.



El cuidadosamente elaborado programa de seminarios, comprende alrededor de 50 eventos anuales sobre temas como el procesamiento de silicona y de productos preimpregnados, prótesis trantibiales y transfemorales, plásticos o análisis del movimiento. Además, con nuestro flexible programa de seminarios atendemos deseos individuales de los clientes y ofrecemos seminarios con temas especiales sobre demanda. Para garantizarles una amplia gama de seminarios, invitamos regularmente a nuestro centro de formación a ponentes externos de alto perfil.

El calendario actual con información complementaria de los cursos de perfeccionamiento lo puede descargar de nuestra página Web: www.streifeneder.de/training. Naturalmente sobre demanda se lo podemos enviar también por correo electrónico. No dude en contactarnos: training@streifeneder.de o Teléfono +49 8141 6106-200.
¡Esperamos verle pronto!

Streifeneder
ortho.production GmbH
Moosfeldstraße 10
82275 Emmering
Alemania
T +49 8141 6106-0
F +49 8141 6106-70
export@streifeneder.de
www.streifeneder.es/op



100W223/S 2021-11

